

极耳激光切割机 简要说明



标准型号：SLCU500D-RTR

淀、性能稳定，无耗材。

极耳激光切割机

型号：SLCU500D-RTR

行业应用

主要应锂电池正负极片两侧极耳成型加工

机型优点

- 1、自动化程度高，模块化设计，工艺灵活，效率高。
- 2、极片料卷采用机械式胀轴固定，设有换料卷定位机构，换料方便快捷。
- 3、料卷纠偏采用高灵敏度双光电对中纠偏传感器感应，纠偏行程 $\pm 60\text{mm}$ ，纠偏分辨率 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
- 4、可准确测量每片极片长度值，测长误差：12000mm，长度内 $\leq \pm 3\text{mm}$ ，6000mm以内测长精度 $\leq \pm 2\text{mm}$ 。
- 5、采用上、下独立动力辊，伺服驱动，同步度，精度高。
- 6、切割断面品质高，生产柔性好，激光设备寿命长，维护成本低。
- 7、12年激光微细加工系统研发设计技术沉

规格参数

序号	项目	技术参数
1	激光器类型	1064nm
2	激光功率	300W
3	光束质量	$M^2 < 1.3$
4	聚焦光斑直径	
5	加工速度	$\leq 80\text{m/min}$
6	最大加工材料厚度	铝箔：10-30um 铜箔：8-18um 极片厚度： $\leq 300\text{um}$
7	最大加工宽度	200-480mm
8	最大进料宽度	200-480mm
9	最大拉料长度	100-500mm
10	上料卷筒内径	6寸 $\phi 152\text{mm}$
11	极片尺寸精度	$\pm 0.3\text{mm}$